DATENBLATT 12935.608.60801

ROTOCALCO® Schleifsteine Chrom-Oberfläche

Insbesondere für hohe Standzeiten bietet es sich an, die Kupferoberfläche der gravierten Formzylinder mit einer Chromoberfläche zu härten. Um letzte Unebenheiten nach der Galvanisierung zu beseitigen und eine perfekte Schmierung der Chromoberfläche zu gewährleisten, empfehlen wir die Nachbehandlung mit unseren Rotocalco Chromschleifsteinen bei geringem Schleifdruck. Durch den Zusatzschritt kann die Gefahr der Beschädigung der Zylinderoberflächen und des Rakelmessers vermieden werden.

Formate

Artikelnummer	Körnung	Aussen-Ø (mm) ca.	Höhe ca. (mm)	Innenloch- Ø (mm)	Stk. per Box
12935.608.60801	Chromstar	190	50	50	1

Technische Daten

Spezifikationen

Körnung	Chromstar
Aussen-Ø (mm) ca.	190
Höhe ca. (mm)	50
Innenloch- Ø (mm)	50
Stk. per Box	1

Kompatibilität

- Schleifsteine für Chromoberflächen
- Schleifsteine für Stahloberflächen

Verarbeitung

Schleifsteindurchmesser +/- 5 mm

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.