

DATENBLATT 12526.195.99900

## Folacoat Ultra A

Seit vielen Jahren überzeugt unsere Folacoat Ultra-T tagtäglich Anwender in der ganzen Welt. Ermöglichte doch die 1,95 mm dicke Lackierplatte neben all ihren Vorzügen, auch den problemlosen Wechsel vom traditionellen Gummidrucktuch zu einer polymeren Lackplatte.

Mit Folacoat Ultra-A steht nun die nächste Generation der 1,95 mm dicken Lackierform in den Startlöchern und löst die Folacoat Ultra-T ab.

Die brandneue Folacoat Ultra-A besticht durch ihr breites Anwendungsspektrum. Das weiche Top-Polymer erzielt einen kantenscharfen Lackübertrag. Auch bei kritischen Bedruckstoffen (z.B. Recyclatkartons) liefert unsere neue Lackierplatte optimale Lackierergebnisse bei maximalen Druckgeschwindigkeiten.

Die Zugfestigkeit wird durch einen Polyesterfilm erzielt, der im Zentrum der Lackplatte positioniert ist. So können faser-freie Aussparungen gewährleistet werden. Ein Nachspannen der Lackplatte entfällt und Maschinenstillstandzeiten werden auf ein Minimum reduziert.

Im Gegensatz zu vielen gummibasierten Lackplatten ist das kompressible Element unter dem Polyesterträger angebracht. Somit ist es gegen eine Penetration von Waschmitteln oder Lacken geschützt und kann sogar mehrfach verwendet werden.

Auch Dispersions- und UV-Lacke lassen sich einwandfrei verarbeiten. Ihre Lackformen lassen sich in gewohnter Weise schnell und problemlos herstellen.

Interessante Verarbeitungshinweise unserer Lackierplatten oder Produktvorstellungen per Video finden Sie [hier](#).

### Formate

| Artikelnummer   | Nennstärke (inch) | Nennstärke (mm) |
|-----------------|-------------------|-----------------|
| 12526.195.99900 | .077              | 1.95            |
| 12526.240.99900 | .094              | 2.40            |

## Rollen

| Artikelnummer   | Breite (mm) | Länge (m) | Nenndicke (inch) | Nenndicke (mm) |
|-----------------|-------------|-----------|------------------|----------------|
| 12526.195.31080 | 1080        | 15        | 1.95             | .077           |
| 12526.195.31280 | 1280        | 15        | 1.95             | .077           |
| 12526.240.31080 | 1080        | 15        | 2.40             | .094           |
| 12526.240.31280 | 1280        | 15        | 2.40             | .094           |

## Technische Daten

### Charakteristik



- Für Dispersionslack geeignet
- Für UV-Lack geeignet
- Handschnitt möglich
- Ideal für CAD-Schneidesysteme
- Kompressibler Schaum
- Polyester-Basis/-Träger

### Spezifikationen

|                                 |                                 |
|---------------------------------|---------------------------------|
| Dicke der Polymerschicht        | 0.80                            |
| Dicke des Trägers               | 1.15 mm                         |
| Dickentoleranz                  | +/- 0.05 mm                     |
| Lackierungsart                  | direkte Lackierung              |
| Lackplattenhärte                | 82 Shore A                      |
| Nenndicke (inch)                | .077                            |
| Nenndicke (mm)                  | 1.95                            |
| Polymerschichthärte (DIN 53505) | 76 Shore A                      |
| Trägermaterial                  | Polyester/Schaum-Gewebe Laminat |

### Verarbeitung

Als Schneidetiefe empfehlen wir den Schnitt am Plotter ca. 0,82 mm einzustellen. Es muss unbedingt darauf geachtet werden, dass das Polymer vollständig durchtrennt wird, die PET- Schicht aber nur max. 20 µm tief angeritzt wird. Ein übermäßiges Anritzen des Polyesterträgers führt zu einer Schwächung des Trägermaterials und sollte unbedingt vermieden werden. Insbesondere beim manuellen Schnitt muss auf eine gleichmäßig Schneidetiefe geachtet werden. Die auf der Rückseite befindliche kompressible

Schicht kann im Bereich der Einspannleisten partiell entfernt werden, um ein einfaches Schließen der Einspannleisten zu gewährleisten.

**Produkthaftungsklausel**

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.