

DATENBLATT 4591x.250.xxxxx

PC-HC

Klare Polycarbonatfolie mit vorderseitiger kratzfester Beschichtung.

Erhältlich in der Stärke 0.18 mm, 0.25 und 0.38 mm.

Erhältlich als Format- und Rollenware. Alle Formate und Rollen werden mit selbsthaftender Schutzfolie auf der mit Hardcoat beschichteten Seite und grüner selbsthaftender Schutzfolie auf der Rückseite ausgeliefert.

Formate

| Artikelnummer | Nennstärke (mm) | Verpackungsmenge |
|-----------------|-----------------|------------------|
| 4591x.180.xxxxx | 0.18 | 100 |
| 4591x.250.xxxxx | 0,25 | 50 |
| 4591x.380.xxxxx | 0.38 | 100 |

Rollen

| Artikelnummer | Länge (m) | Nennstärke (mm) |
|-----------------|-----------|-----------------|
| 4591x.180.xxxxx | 100 | 0.18 |
| 4591x.250.xxxxx | 100 | 0.25 |
| 4591x.380.xxxxx | 100 | 0.38 |

Technische Daten

Charakteristik



- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Struktur

Gute Chemikalienbeständigkeit. Bitte beachten Sie das separate Folex Datenblatt "Chemikalienbeständigkeit".

Folex Produkte können in vielen Fällen digital und im Siebdruckverfahren mit exzellenten Ergebnissen bedruckt werden.

Spezifikationen

| | |
|-----------------|---------------|
| Länge (m) | 100 |
| Nenndicke (mil) | 8.2 |
| Nenndicke (mm) | 0,25 |
| Trägermaterial | Polycarbonate |

Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

Eigenschaften

| Eigenschaften | Testmethode | Wert |
|---------------|---------------|---|
| Dicke | Folex Methode | 0,18 - 0,19 mm (0.18), 0,25 - 0,27 (0.25), 0,38 - 0,40 (0.38) |

Optisch

| | | |
|------------------|--------------------------|--------------------|
| Trübung | ASTM D1003-77 | 0,1- 0,5% |
| Glanzgrad (60°) | ASTM D2457-70, ASTM D523 | 175 - 190 (20°) GU |
| Transmission | ASTM D1003-77 | 91,0 - 92,5% |
| Yellowness Index | DIN 6167 | 0,5 - 0,6 |

Mechanisch

| | | |
|-----------------------------|---|-----------------------|
| Prägung | Folex Methode | möglich |
| Reißfestigkeit ¹ | ASTM D 882 | 65N/mm ² |
| Schaltzyklen | Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115 | nicht bestimmt |
| Abriebtest | Folex Methode | Delta Haze: 0,5 - 5,5 |
| Schichthaftung | Folex Methode | bestanden |

Elektrisch

| | | |
|-----------------------------------|---------|---------|
| Durchschlagsspannung ¹ | IEC 243 | 5,25 kV |
|-----------------------------------|---------|---------|

Chemisch

| | | |
|--------------------------|---------------|-----|
| Chemikalienbeständigkeit | Folex Methode | gut |
|--------------------------|---------------|-----|

Thermisch

| | | |
|----------------------------------|--------------------------------|----------------|
| Restschrumpf TD | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 0,35% |
| Restschrumpf MD | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 0,35% |
| Maximale Verarbeitungstemperatur | | 125°C |
| Maximale Einsatztemperatur | | nicht bestimmt |

| | | |
|------------------------------------|-------------------------|----------------|
| Minimale Einsatztemperatur | | nicht bestimmt |
| Oberfläche | | |
| Rauhigkeit Ra | EN ISO 4287, ASME B46.1 | 0,04 - 0,3 µm |
| Kratzbeständigkeit | Folex Methode | sehr gut |
| Oberflächenspannung Dekorseite | DIN 53364, ASTM D2578 | 35 - 38 mN/m |
| Oberflächenspannung Siebdruckseite | DIN 53364, ASTM D2578 | 35 ± 3 mN/m |

¹Daten aus der Literatur des Polycarbonatherstellers

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.