

## DATENBLATT 4891x.175.xxxxx

## EL-NG

Transparente strapazierfähige Polyesterfolie mit einseitig elektrisch leitender Polymerschicht (110 Ohm/Square), beidseitig druckvorbehandelt. Erhältlich in den Stärken 0.13 mm und 0.18 mm.

Erhältlich als Format- und Rollenware. Alle Formate und Rollen werden mit selbsthaftender Schutzfolie auf der leitenden Seite ausgeliefert. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch.

## Formate

| Artikelnummer   | Nenndicke (mm) | Verpackungsmenge |
|-----------------|----------------|------------------|
| 4891x.125.xxxxx | 0.13           | 100              |
| 4891x.175.xxxxx | 0.18           | 100              |

## Rollen

| Artikelnummer   | Länge (m) | Nenndicke (mm) |
|-----------------|-----------|----------------|
| 4891x.125.xxxxx | 100       | 0.13           |
| 4891x.175.xxxxx | 100       | 0.18           |

## Technische Daten

## Charakteristik



- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Struktur

## Spezifikationen

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Nenndicke (mil)  | 7.2       |
| Nenndicke (mm)   | 0.18      |
| Trägermaterial   | Polyester |
| Verpackungsmenge | 100       |

## Verarbeitung

- Vorprüfungen sind vom Kunden vorzunehmen

## Eigenschaften

| Eigenschaften                      | Testmethode                    | Wert                  |
|------------------------------------|--------------------------------|-----------------------|
| Optisch                            |                                |                       |
| Trübung                            | ASTM D1003-77                  | 0,6 - 2,0%            |
| Mechanisch                         |                                |                       |
| Prägung                            | Folex Methode                  | möglich               |
| Reißfestigkeit                     | ASTM D 882                     | 170 N/mm <sup>2</sup> |
| Chemisch                           |                                |                       |
| Chemikalienbeständigkeit           | Folex Methode                  | teilbeständig         |
| Elektrisch                         |                                |                       |
| Durchschlagfestigkeit <sup>1</sup> | ASTM D149-81                   | 120 kV/mm (125 µm)    |
| Oberflächenwiderstand              | ASTM D257-83                   | 110 Ohm/sq.           |
| Thermisch                          |                                |                       |
| Restschrumpf TD                    | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 0,7%                |
| Restschrumpf MD                    | 130°C 30 min Folex Testmethode | < 0,7%                |
| Maximale Verarbeitungstemperatur   |                                | 120°C                 |
| Schmelztemperatur <sup>1</sup>     | ASTM E794-85                   | 255°C                 |
| Oberfläche                         |                                |                       |
| Rauhigkeit Ra                      | EN ISO 4287, ASME B46.1        | 0,1 - 0,4 µm          |
| Kratzbeständigkeit                 | Folex Methode                  | teilbeständig         |
| Oberflächenspannung Dekorseite     | DIN 53364, ASTM D2578          | 44 ± 2 mN/m           |
| Oberflächenspannung Siebdruckseite | DIN 53364, ASTM D2578          | 38 ± 2 mN/m           |

<sup>1</sup>Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers

### Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.