DATENBLATT 45411.130.xxxxx

GO-HC (NICHT MEHR VERFÜGBAR)

Klare Polyesterfolie mit vorderseitiger kratzfester Beschichtung strukturierbar mit UV-Lacken. Rückseitige Druckvorbehandlung.

Erhältlich in den Stärken 0.13 mm und 0.18 mm.

Erhältlich als Format- und Rollenware. Alle Formate und Rollen werden mit blauer selbsthaftender Schutzfolie auf der druckvorbehandelten Seite ausgeliefert. Bei beidseitiger Ausrüstung mit Schutzfolie kommt auf der Kratzfestseite eine klare Folie zum Einsatz. Formatware erhältlich als Standardverpackungseinheit oder auf Kundenwunsch.

Formate

Artikelnummer	Nenndicke (mm)	Verpackungsmenge
45411.130.xxxxx	0.13	100
45411.180.xxxxx	0.18	100

Rollen

Artikelnummer	Länge (m)	Nenndicke (mm)
45411.130.xxxxx	100	0.13
45411.180.xxxxx	100	0.18

Technische Daten

Charakteristik



- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Struktur

Exzellente Chemikalienbeständigkeit gegen viele industrielle Lösemittel und Haulshaltsreiniger- bitte beachten Sie das separate Folex Datenblatt "Chemikalienbeständigkeit".

Folex Produkte können in vielen Fällen digital und im Siebdruckverfahren mit exzellenten Ergebnissen bedruckt werden. Wir bieten

i. Ü. auch spezielle Produkte für die digitale Bedruckung an.

Spezifikationen

Nenndicke (mil)	5.2
Nenndicke (mm)	0.13
Trägermaterial	Polyester
Verpackungsmenge	100

Einsatzmöglichkeiten

- Geeignet für die Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten

Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethode	Wert
Dicke	Folex Methode	0.13 - 0.14mm (0,13mm), 0.18 - 0.195 (0,18mm)
Optisch		
Trübung	ASTM D1003-77	0,3 - 1,5%
Glanzgrad (60°)	ASTM D2457-70, ASTM D523	135 - 145 (20°) GU
Transmission	ASTM D1003-77	92 - 94%
Yellowness Index	DIN 6167	0,6 (0,13mm), 0,66 (0,18mm)
Mechanisch		
Prägung	Folex Methode	möglich
Reißfestigkeit[1]	ASTM D 882	170 N/mm^2
Schaltzyklen	Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115	> 5 Mio. Tasthübe
Abriebtest	Folex Methode	Delta Haze: 0.58-2.24
Schichthaftung	Folex Methode	bestanden
Elektrisch		
Durchschlagspannung[1]	ASTM D 149	16,5 kV (0,13mm)/ 19,0 kV (0,18mm)
Chemisch		
Chemikalienbeständigkeit	Folex Methode	sehr gut
Thermisch		
Restschrumpf TD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,5%
Restschrumpf MD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 1,0%
Maximale Verarbeitungstemperatur		120°C

Maximale Einsatztemperatur		45°C/ 80°C (mit Prägung/ ohne Prägung) [2]
Minimale Einsatztemperatur		0°C/ -20°C (mit Prägung/ ohne Prägung) [2]
Schmelztemperatur[1]	ASTM E794-85	255°C
Oberfläche		
Rauhigkeit Ra	EN ISO 4287, ASME B46.1	0,04 - 0,4 µm
Oberflächenhärte (Bleistifthärte)	Folex Methode	3 H
Kratzbeständigkeit	Folex Methode	sehr gut
Oberflächenspannung Dekorseite	DIN 53364, ASTM D2578	35 - 38 mN/m
Oberflächenspannung Siebdruckseite	DIN 53364, ASTM D2578	38 ± 2 mN/m

[1]Daten aus der Literatur des Polyesterherstellers

[2]bei 50°C ohne Kondensation, angelehnt an die Empfehlungen der "Fachgemeinschaft Eingabesysteme", diese empfiehlt max. 70°C

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.