

DATENBLATT 22471.350.30400

## SI 471

Einseitig beschichtetes Canvas (100% Baumwolle) mit natürlich strukturierter Oberfläche. Geeignet als Inkjet-Leinwand für gerahmte Drucke oder zum Bespannen auf Holzkeilrahmen. Für Kunstdrucke, Poster, Messebau und Bühnendekorationen.

### Drucksysteme



### Rollen

| Artikelnummer   | Breite (mm) | Grammatur            | Länge (m) |
|-----------------|-------------|----------------------|-----------|
| 22471.350.38900 | 914         | 350 g/m <sup>2</sup> | 15        |
| 22471.350.30400 | 1067        | 350 g/m <sup>2</sup> | 15        |
| 22471.350.31900 | 1270        | 350 g/m <sup>2</sup> | 15        |
| 22471.350.33200 | 1370        | 350 g/m <sup>2</sup> | 15        |
| 22471.350.34900 | 1520        | 350 g/m <sup>2</sup> | 15        |

### Technische Daten

#### Charakteristik

- Brillante Farbwiedergabe
- Elastische Beschichtung für gute Dehnbarkeit
- Naturbelassene Geweberückseite
- Reflexarme Druckoberfläche
- Reissfest

#### Ausführung

- Weiss, satin

#### Spezifikationen

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Beschichtung Druckseite | Weiss, satin |
|-------------------------|--------------|

|                  |                             |
|------------------|-----------------------------|
| Breite (mm)      | 1067                        |
| Grammatur        | 350 g/m <sup>2</sup>        |
| Kerndurchmesser  | 76 mm                       |
| Länge (m)        | 15                          |
| Trägermaterial   | 100% Baumwolle, 2:1 Bindung |
| Verpackungsmenge | 1 Rolle                     |

### Kompatibilität

- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Latex-Tinten.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Solvent Tintensystemen.
- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit UV-härtenden Tinten.

### Verarbeitung


- Bedingt durch die im Rohgewebe enthaltenen natürlichen Bestandteile der Baumwolle kann die Oberflächenbeschaffenheit des Mediums leicht variieren. Ebenso sind geringfügig farbliche Abweichungen von Charge zu Charge nicht auszuschließen.
- Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit kann die Planlage und Maßhaltigkeit des Produktes negativ beeinflussen. Dies könnte zu Störungen im Druckprozeß und in der Folge im Druckbild führen. Daher sollte SI 471 erst unmittelbar vor Druckbeginn aus der Originalverpackung entnommen werden.
- Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können die Planlage des Gewebes negativ beeinflussen und die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein.
- Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Ausreichend lange Trockenzeiten sind daher zu berücksichtigen. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Wegschlagen auf die Rückseite führen.
- Zusätzlicher Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche Abrieb, Handschweiß oder anderen mechanischen Einflüssen ausgesetzt wird. In diesem Fall muß die Druckoberfläche mit geeignetem Klarlack oder Flüssiglaminat geschützt werden.

### Lagerung

- Haltbarkeit: 1 Jahr ab Lieferung
- Trocken und kühl lagern bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 %.

### Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten

A decorative background image at the top of the page features several overlapping, curved, light gray shapes that create a sense of depth and movement, resembling a modern architectural design or a stylized landscape.

Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.