

DATENBLATT 12513.195.31280

## Folacoat Ultra T

Die Folacoat Ultra T ist die maßgeschneiderte, dimensionsstabile Lackierplatte für den Gummidrucktuch-Anwender. Sie vereint die Vorteile einer polymeren Schneideplatte mit Gummidrucktuchdicke von 1,95 mm. Die reliefbildende, polymere Deckschicht liefert beste Lackierergebnisse sowie einen kantenscharfen Lacktransfer bei der Verwendung von Dispersions- oder UV-Lacken. Darüber hinaus erlaubt die Schutz-/Gleitfolie ein problemloses Schneiden der Lackierplatte. Hierbei wird jeder Schnitt sichtbar und ermöglicht eine einfache Bestimmung der zu strippenden Zonen. Der rückseitig angebrachte kompressible Unterbau verbessert die Laufeigenschaften während des Lackierprozesses und man erzielt eine gute Lackruhe. Die Folacoat Ultra T kann geschient und ungeschient eingesetzt werden.

Interessante Verarbeitungshinweise unserer Lackierplatten oder Produktvorstellungen per Video finden Sie [hier](#).

### Formate

Artikelnummer	Nennstärke (inch)	Nennstärke (mm)
12513.195.99900	.077	1.95

### Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Länge (m)	Nennstärke (inch)	Nennstärke (mm)
12513.195.31080	1080	15	.077	1.95
12513.195.31280	1280	15	.077	1.95

### Technische Daten

#### Charakteristik



- Für Dispersionslack geeignet
- Für UV-Lack geeignet
- Handschnitt möglich
- Ideal für CAD-Schneidesysteme
- Kompressibler Schaum
- Polyester-Basis/-Träger

- Schnittvisualisierung

### Spezifikationen

Dicke der Polymerschicht	0.80 mm
Dicke des Trägers	1.15 mm
Dickentoleranz	+/-0.05 mm
Lackierungsart	direkte Lackierung
Lackplattenhärte	82 Shore A
Nennstärke (inch)	.077
Nennstärke (mm)	1.95
Oberflächenbeschichtung	Schutzfolie/Gleitfolie
Polymerschichtstärke (DIN 53505)	88 Shore A
Trägermaterial	Polyester/Schaum-Gewebe Laminat

### Verarbeitung

Als Schneidetiefe empfehlen wir den Schnitt am Plotter ca. 0,87 mm (ohne Gleitfolie ca. 0,82mm) einzustellen. Es muss unbedingt darauf geachtet werden, dass das Polymer vollständig durchtrennt wird, die PET- Schicht aber nur max. 20 µm tief angeritzt wird. Ein übermäßiges Anritzen des Polyesterträgers führt zu einer Schwächung des Trägermaterials und sollte unbedingt vermieden werden. Insbesondere beim manuellen Schnitt muss auf eine gleichmäßig Schneidetiefe geachtet werden. Die auf der Rückseite befindliche kompressible Schicht kann im Bereich der Einspannleisten partiell entfernt werden, um ein einfaches Schließen der Einspannleisten zu gewährleisten.

### Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.