

DATENBLATT 45912.180.xxxxx

PC-HC

Klare Polycarbonatfolie mit vorderseitiger kratzfester Beschichtung.

Erhältlich in der Stärke 0.18 mm und 0.38 mm.

Erhältlich als Format- und Rollenware. Alle Formate und Rollen werden mit selbsthaftender Schutzfolie auf der mit Hardcoat beschichteten Seite und grüner selbsthaftender Schutzfolie auf der Rückseite ausgeliefert.

Formate

Artikelnummer	Nennstärke (mm)	Verpackungsmenge
45912.180.xxxxx	0.18	100
45912.380.xxxxx	0.38	100

Rollen

Artikelnummer	Länge (m)	Nennstärke (mm)
45912.180.xxxxx	100	0.18
45912.380.xxxxx	100	0.38

Technische Daten

Charakteristik



- Geeignet für Siebdruck Farbe
- Geeignet für Siebdruck Struktur

Gute Chemikalienbeständigkeit. Bitte beachten Sie das separate Folex Datenblatt "Chemikalienbeständigkeit".

Folex Produkte können in vielen Fällen digital und im Siebdruckverfahren mit exzellenten Ergebnissen bedruckt werden.

Spezifikationen

Länge (m)	100
Nennstärke (mil)	7.2
Nennstärke (mm)	0.18
Trägermaterial	Polycarbonat

Einsatzmöglichkeiten

Lagerung

- Geöffnete Verpackungen bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 % lagern
- Lagerzeit 1 Jahr nach Auslieferung (bei den vorgegebenen Lagerbedingungen)

Eigenschaften

Eigenschaften	Testmethode	Wert
Dicke	Folex Methode	0,18 - 0,19 mm (0.18), 0,38 - 0,40 (0.38)
Optisch		
Trübung	ASTM D1003-77	0,1- 0,5%
Glanzgrad (60°)	ASTM D2457-70, ASTM D523	175 - 190 (20°) GU
Transmission	ASTM D1003-77	91,0 - 92,5%
Yellowness Index	DIN 6167	0,5 - 0,6
Mechanisch		
Prägung	Folex Methode	möglich
Reißfestigkeit ¹	ASTM D 882	65N/mm ²
Schaltzyklen	Folex Methode in Anlehnung an DIN 42115	nicht bestimmt
Abriebtest	Folex Methode	Delta Haze: 0,5 - 5,5
Schichthaftung	Folex Methode	bestanden
Elektrisch		
Durchschlagsspannung ¹	IEC 243	5,25 kV
Chemisch		
Chemikalienbeständigkeit	Folex Methode	gut
Thermisch		
Restschrumpf TD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,35%
Restschrumpf MD	130°C 30 min Folex Testmethode	< 0,35%
Maximale Verarbeitungstemperatur		125°C
Maximale Einsatztemperatur		nicht bestimmt
Minimale Einsatztemperatur		nicht bestimmt
Oberfläche		

Rauhigkeit Ra	EN ISO 4287, ASME B46.1	0,1 - 0,3 µm
Kratzbeständigkeit	Folex Methode	sehr gut
Oberflächenspannung Dekorseite	DIN 53364, ASTM D2578	35 - 38 mN/m
Oberflächenspannung Siebdruckseite	DIN 53364, ASTM D2578	35 ± 3 mN/m

¹Daten aus der Literatur des Polycarbonatherstellers

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.

