

DATENBLATT 06663.050.84400

## Folex Digiprint-IG/SISA

Selbstklebender, silber metallisch glänzender Film auf Polyesterbasis speziell beschichtet für Indigo Pressen für die Herstellung von Etiketten, Werbeplakaten, Point of Sale Displays, Reflektierenden Schildern, Aufklebern, Dekorationen, individualisierten Schutz-Umschlägen für Bücher, Dossiers, Hefte etc.

### Formate

Artikelnummer	Format	Nennstärke (mm)	Verpackungsmenge
06663.050.84400	SRA3	0.050	100

### Technische Daten

#### Charakteristik



- Ausgezeichnete Farbhaftung
- Einfache Lagerung
- Exzellente Dimensionsstabilität
- Für Klein- und Grossauflagen
- Offiziell zugelassen durch HP Indigo Test Centers
- Reissfest
- Reproduzierbare Ergebnisse
- Spezialbeschichtung für HP Indigo ElectroInk
- Unbegrenzt haltbar
- Wasserfest

#### Ausführung

- Silber metallic glänzend

#### Spezifikationen

Beschichtung Druckseite	HP Indigo Flüssigtoner
Breite (inch)	12.6

Breite (mm)	320
Druckseite	Silber, metallisiert
Format	SRA3
Klebkraft	frisch ~ 3.5 - 5.0 N / 25mm (A.F.E.R.A), nach 24 Std. ~ 10 N / 25 mm (A.F.E.R.A.)
Klebstoff	Dispersion
Länge (inch)	17.72
Länge (mm)	450
Nennstärke (mil)	2
Nennstärke (mm)	0.050
Rückseite	Trägerpapier mit Acrylatkleber
Temperaturbeständigkeit	verklebt +5°C bis +80°C
Totalstärke (mil)	5.92
Totalstärke (mm)	0.148
Trägermaterial	Polyesterfolie
Verpackungsmenge	100

## Kompatibilität

## Verarbeitung

- Empfohlen wird eine 24-stündige Klimaanpassung im Verarbeitungsraum.
- Für korrektes Einlegen in die Druckpresse beachten Sie bitte die Geräteinstruktionen und das Instruktionsblatt in der Verpackung.
- Keine Spezialbehandlung erforderlich
- Oberflächenschutz: Das Produkt kann im Außenbereich unlaminiert verklebt werden. Oberflächenschutz ist jedoch zur Verbesserung der Witterungsbeständigkeit erforderlich, oder wenn die Folienoberfläche mechanischen Einflüssen ausgesetzt ist. Hierzu empfehlen wir die Verwendung von selbstklebenden Laminierfolien. Geräteabhängige Zugabe von Silikonöl kann die Verankerung des Laminates auf der Folienoberfläche beeinträchtigen. Dies muß vor der Weiterverarbeitung vorab an einem Musterstück geprüft werden.
- Verklebung: Es können alle ebenen und glatten Oberflächen beklebt werden, die trocken und frei von Schmutz, Fett, Silikon u.ä. sind. Die zu beklebende Fläche muß vor der Verklebung auf die Eignung hin geprüft und fachgerecht vorbereitet (gereinigt) werden. Bei Anwendung auf gekrümmten Flächen ist zu beachten, dass insbesondere bei engen Radien ein Abheben des Etiketts auftreten kann. Eine Verklebung auf niederenergetischen Oberflächen wie LDPE, PE oder PP wird nicht empfohlen. Aufgrund der großen Vielfalt an Oberflächen, Anwendungen und gewünschten Ergebnissen ist es Sache des Anwenders, die Verwendbarkeit des Materials vorab zu testen. Verklebungstemperatur mind. 15°C
- Vermeiden Sie Fingerabdrücke auf der Druckseite.

## Lagerung

- Trocken und kühl lagern bei einer Raumtemperatur von 15 - 25°C und einer Luftfeuchtigkeit von 30 - 60 %.

### Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.