

DATENBLATT 22TC0.120.32000

## Tack S WO

Weisse Polypropylen-Haft-Folie mit grauer Rückseite, abgedeckt mit silikonisierter Polyesterfolie. Geeignet für Aufkleber, Poster, Displays, Messe- und Ladenbau, auf Hartschaumplatten, lackierten Untergründen, Metall, Glas und anderen glatten und leicht strukturierten Untergründen.

### Drucksysteme



### Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Dicke	Länge (m)
22TC0.120.35900	610	0.190 mm	20
22TC0.120.32000	1270	0.190 mm	20

### Technische Daten

#### Charakteristik



- Brillante Farbwiedergabe
- Hohe Opazität
- Kantenbündig laminierbar
- Selbstklebend
- Universell einsetzbar
- Wiederablösbar

#### Ausführung

- Weiss, satin

## Spezifikationen

Abdeckung	Einseitig silikonisierte Polyesterfolie
Beschichtung Druckseite	Weiss, satin
Beschichtung Rückseite	Graue Rückseitenbeschichtung
Breite (mm)	1270
Kerndurchmesser	76 mm
Klebstoff	EVA-Haftschrift
Länge (m)	20
Trägerfolie / Kleberbeschichtung	0.190 mm
Trägermaterial	Multilayer-Cast-Extrudierte Polypropylenfolie
Verbunddicke	0.220 mm
Verpackungsmenge	1 Rolle

## Kompatibilität

- Geeignet für die meisten Grossflächen Ink Jet Drucker mit Solvent Tintensystemen.

## Verarbeitung

- Hinweis zur Temperatureinstellung: Vor dem Bedrucken muß die korrekte Geräte- und Temperatureinstellung während eines Probedruckes überprüft werden. Zu hohe Trockentemperaturen können zur Deformation der Druckfolie führen, die Ursache für weitere Störungen bei Druck- und Weiterverarbeitung sein kann.
- Hinweis zur Trockenzeit / Weiterverarbeitung: Die in Solvent- und Latextinten enthaltenen flüchtigen VOC's müssen vor der Weiterverarbeitung vollständig ausgetrocknet sein. Die Trocknung des bedruckten Mediums ist stark abhängig von der Menge der eingebrachten Lösemittel (Tintenauftrag). Beim Bedrucken der Folie im Rolle-zu-Rolle-Verfahren müssen das max. Tintenlimit und die Druckgeschwindigkeit daher entsprechend berücksichtigt werden. Lösemittelreste, bedingt durch zu kurze Trockenzeiten, können im gerollten Zustand zum Verblocken führen. Beim Laminieren / Kaschieren können Lösemittelreste die Qualität des Fertigproduktes zudem negativ beeinflussen (Planlage, Schrumpfverhalten, Verankerung, etc.)
- Oberflächenschutz ist erforderlich, wenn die Druckoberfläche Abrieb oder anderen mechanischen Einflüssen, Verschmutzung und Feuchtigkeitseinwirkung über einen längeren Zeitraum ausgesetzt ist. Der Oberflächenschutz muß hierbei, abhängig vom jeweiligen Verwendungszweck, kantenbündig oder mit Kantenschutz ausgeführt werden. Dies ist vom Anwender vor der Anwendung zu prüfen.
- Wir empfehlen die Verwendung von selbstklebenden Kaltlaminaten.

## Hinweise:

Nicht geeignet zur Verklebung auf Weich-PVC-haltigen Flächen, weil sich der Klebewirkstoff permanent mit den genannten

Substraten verbindet und daher ein Ablösen nur schwer wieder möglich ist. Zudem ist Tack S WO schwer ablösbar von Kunststoffen wie PE oder PP, wenn die Oberflächen chemisch oder mit Corona vorbehandelt sind.

Für die Weiterverarbeitung mit anderen Drucktechniken kann Tack S WO auch mit konventionell trocknenden und UV-härtenden Offsetdruckfarben bedruckt werden. Hierzu wurden z.B. folgende Farbsorten von Michael Huber / München getestet:  
konventionell trocknend:

RESISTA Label N5080, mit Feuchtmittelzusatz HYDROFIX B 8013

UV-härtend:

UV Serie NewV Poly UP5000, mit Feuchtmittelzusatz NewV fix 8015

Nähere Infos zu den Druckfarben können direkt beim Farbenhersteller angefragt werden.

## **Lagerung**

- Rolle nach jedem Gebrauch aus dem Plotter entnehmen und in der verschlossenen Originalverpackung kühl und trocken lagern.

## **Produkthaftungsklausel**

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.