

***folex***<sup>®</sup>



the fine art of coating

# INNOVATIV MIT KLAREN WERTEN

## WER WIR SIND

Die Folex-Gruppe mit Sitz der Produktionsgesellschaften in der Schweiz (Schwyz) und in Deutschland (Köln und Erlangen) bietet als Spezialist für die Veredelung und Beschichtung von Folien hochwertige Produkte und individuelle Dienstleistungen für die unterschiedlichsten Märkte.

Mit Vertriebsgesellschaften in Frankreich und Großbritannien sowie einem weltweiten Netzwerk von Distributoren und Händlern sind wir stets nah am Kunden.

Wir leben davon, Lösungen für unsere Kunden zu generieren – und das gut, schnell und wirtschaftlich. Das hat jeder unserer Mitarbeiter verinnerlicht. Und so haben wir auch die Strukturen unseres Unternehmens aufgebaut.

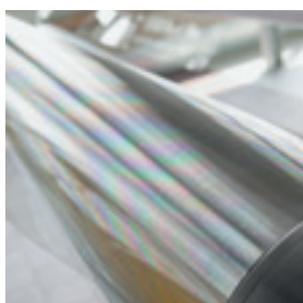
Eine führende Position im Markt ist uns wichtig – aber das ist nicht alles. Als traditionsreiches Familienunternehmen fühlen wir uns einem klaren Wertekanon verpflichtet, der auf Integrität, Zuverlässigkeit, Qualität, Innovationsfreude und Verantwortungsbewusstsein basiert.

Darauf können Sie zählen – ganz gleich, ob Sie unser Kunde, Geschäftspartner oder Mitarbeiter sind.

## SCHLANK, FLEXIBEL, SCHNELL

Es kommt nicht nur darauf an, was man auf den Markt bringt.  
Schnelligkeit und gutes Timing sind mindestens genauso wichtig.

In dieser Hinsicht punktet Folex durch schlanke Organisation und hohe Leistungsfähigkeit. Mit rund 220 Mitarbeitern, die sich mit Leidenschaft für perfekte Produkte und zufriedene Kunden engagieren, hat Folex genau die richtige Größe, um schnell und flexibel agieren zu können.



# INNOVATIV AUS TRADITION

## WOHER WIR KOMMEN

Die Wurzeln der Unternehmensgruppe gehen bis ins Jahr 1860 zurück. Ihren geschäftlichen Durchbruch verdankt sie der Innovationsfreude des Gründers Dr. phil. Carl Schleiner. Er verbesserte eine 1871 von Dr. Richard Leach Maddox erfundene fotografische Trockenplatte so weit, dass sie sich in hoher Qualitt industriell herstellen lie.

„Dr. Schleiner’s Gelatine-Emulsionsplatten“ wurden der erste internationale Verkaufserfolg der Firma. Eine zweite bahnbrechende Neuheit folgte Ende des 19. Jahrhunderts, als Dr. phil. Carl Schleiner in Kooperation mit dem berhmten Physiker Conrad Wilhelm Rntgen die ersten Spezial-Rntgenplatten entwickelte und sich als fhrender Hersteller von Rntgenplatten etablierte.

Auch die Adox Fotowerke Dr. Schleiner, die aus der historischen Fotoplattenherstellung hervorgingen, erwiesen sich als uerst innovativ: Sie produzierten u. a. die ersten Rollfilme und Fotoapparate in Deutschland.



*Dr. phil. Carl Schleiner*



*Dr. Dr. Carl A. Schleiner*



*Dr. Dr. h. c. Hans Schleiner*



*Dr. Martin Schleiner*

Die heutige Folex-Gruppe hat sich seit ihrer Gründung 1951 international einen ausgezeichneten Ruf erworben, indem sie ihre herausragende Kompetenz im Bereich Beschichtungen kontinuierlich weiterentwickelt und immer wieder auf neue Materialien und Märkte übertragen hat.

Mit der Übernahme der Beschichtungsfirma Technoplast in Köln erweiterte Folex 1989 das Portfolio um grafische Produkte und Materialien für Folientastaturen. Der Technologiewandel der 1990er initiierte die Entwicklung von Medien für den Digitaldruck und von neuen Materialien für den Druckbereich. 2013 erweitert die Gruppe durch das Traditionsunternehmen Regulus u.a. das Digitaldruckportfolio.

Bei aller Veränderung sind die treibenden Faktoren dabei bis heute die gleichen geblieben: ausgeprägte Innovationsfreude und Orientierung an den Bedürfnissen unserer Kunden und Märkte.



# GEBALLTE KOMPETENZ IN BESCHICHTUNG

## UNSERE TECHNISCHEN MÖGLICHKEITEN

Folex beschichtet und veredelt an drei Produktionsstandorten auf modernsten Anlagen Qualitätsfolien für die verschiedensten Einsatzzwecke. Für den Auftrag der meist gelösten Beschichtungsmassen verwenden wir wässrige und lösemittelhaltige Rezepturen. Bei der Trocknung bzw. Härtung wenden wir thermische Energie oder UV-Härtung an.

Wir verfügen über Pilot- und Produktionsmaschinen, mit denen wir sehr flexibel auf spezielle Produktionsmengen oder Anforderungen reagieren können. Bei Bedarf fertigen wir auch unter Reinraumbedingungen. Die anschließende Weiterverarbeitung durch den Zuschnitt von Produktionsrolle auf Kurzrolle oder Format ist flexibel. Unsere technischen Möglichkeiten sind äußerst vielfältig.

Für Sie als Kunde bedeutet das: Wir sind perfekt darauf eingerichtet, Ihre individuellen Vorgaben zu erfüllen.

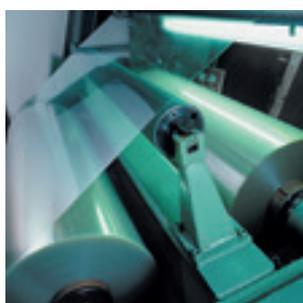


## PRODUKTENTWICKLUNG IM EIGENEN HAUS

An allen drei Produktionsstandorten verfügen wir über Teams von Chemikern und anwendungstechnisch ausgerichteten Mitarbeitern, die innovative Produkte entwickeln und zur Produktionsreife bringen.

Dabei verlassen wir uns nicht allein auf unsere langjährige Erfahrung in der Beschichtungstechnik. Forschung und Entwicklung, Marketing und Vertrieb arbeiten eng zusammen, damit unsere Produkte immer markt-relevant sind. Wir diskutieren intensiv mit OEMs, Vertriebspartnern und Kunden, um ein umfassendes Verständnis für deren Bedürfnisse zu entwickeln.

Als unser Kunde können Sie auch direkt von der Kompetenz unserer Innovationsteams profitieren. So beraten wir Sie z.B. in der Entwicklungsphase oder entwickeln in Ihrem Auftrag neue Lösungen.



# QUALITÄT UND VERANTWORTUNG

## FOLEX BEDEUTET QUALITÄT

Unsere Markennamen stehen international für exzellente Qualität. In vielen Produktbereichen gilt Folex weltweit als Qualitätsführer.

Eine ausgezeichnete Produkt- und Servicequalität gehört zu den zentralen Werten der Unternehmensgruppe – und deshalb sorgen wir auch dafür, dass beides kontinuierlich hoch bleibt.

Wir produzieren in der Schweiz und in Deutschland – Standorte, die für Qualitätsarbeit weltweit bekannt sind. Dabei orientieren wir uns an den Vorgaben internationaler Qualitätsmanagement-Standards. Wir arbeiten seit Jahrzehnten nach ISO 9001. Alle Folex- und Regulus-Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen und werden ständig sorgfältig geprüft.



## VERANTWORTLICH FÜR MENSCH + UMWELT

Folex nimmt die Verantwortung für Mensch und Umwelt sehr ernst. Die Sicherheit unserer Mitarbeiter und der Schutz der Umwelt spielen für uns eine zentrale Rolle.

Im Produktionsprozess minimieren wir schädliche Emissionen, z. B. durch den Einsatz moderner Abluftanlagen oder eine hochsichere Chemikalienlagerung nach neuesten Umweltstandards.

Bei der Entwicklung neuer Produkte streben wir eine hohe Nachhaltigkeit an und setzen möglichst umweltschonende Komponenten ein. So bescheinigt z. B. das unabhängige Prüfinstitut ISEGA der Folex-Folacoat-Plus-Serie die Unbedenklichkeit hinsichtlich der Inline-Lackierung im Lebensmittelbereich.



# FOLEX PRODUKTWELT

## BESCHICHTUNGSLÖSUNGEN AM PULS DER ZEIT

Unser Portfolio passt sich dynamisch den sich wandelnden Kundenbedürfnissen und technischen Entwicklungen an. Ausgehend von unserer Kernkompetenz Beschichtung arbeiten wir permanent an der Optimierung existenter Produkte und erschließen neue Einsatzmöglichkeiten für verschiedene Technologien.

Wir bieten heute Lösungen für viele Bereiche von der Druckindustrie über den Digital- und Großformatdruck, den Office- und Homebereich bis hin zu Vorprodukten für die Elektronikindustrie. Zudem haben wir umfangreiche Kompetenzen in der Membrantrenntechnik aufgebaut.

Folex Know-how und Produktionskapazitäten können unsere Kunden insbesondere bei der Lohnfertigung zur Herstellung eigener Produkte nutzen.

DRUCK-  
INDUSTRIE



DIGITALDRUCK



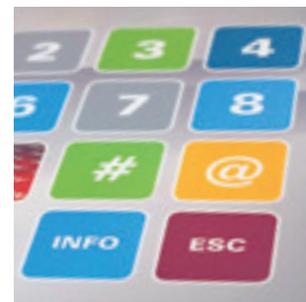
LOHN-  
VEREDELUNG



SPEZIAL-  
PRODUKTE



ELEKTRONIK-  
INDUSTRIE



# DRUCKINDUSTRIE + DIGITALDRUCK

## OFFSET + TIEFDRUCK

Folex besetzt mit Unterlagefolien, Lackierformen für die Inline-Veredelung, kompressiblen Unterlagematerialien und Anti-Marking-Filmen für den Drucksaal europaweit eine Spitzenposition. Für den Tiefdruck stellen wir hochwertige Schleifsteine zur Vorbereitung der Tiefdruckzylinder her.

## DIGITALDRUCKPRESSEN

Für dieses rasch wachsende Segment bieten wir ein großes Sortiment an klaren, weiß-opaken, selbstklebenden Medien und auch T-Shirt-Transfermaterialien für die wichtigsten Digitaldrucksysteme wie HP Indigo, Kodak Nexpress, Xeikon und Farblaserdrucker. Bei der Produktentwicklung arbeiten wir eng mit den bedeutendsten Hard- und Softwareherstellern zusammen.



## GROSSFORMATDRUCK

Die Folex-Gruppe hat das große Potenzial des digitalen Großformatdrucks bereits sehr früh erkannt, ihr Angebot kontinuierlich ausgebaut und es den technologischen Entwicklungen angepasst. Heute bietet die Folex-Gruppe vielfältige Materialien für die Nutzung von Eco/Solvent-, UV-, Latex-, Pigment- und Dye-Tinten im Ink Jet-Druckverfahren.

## OFFICE + HOME

Spezialmaterialien erweitern die kreativen Möglichkeiten auf Digitalkopierern und -druckern. Folex bietet hier ein breites Produktsortiment sowohl für die Ink Jet- als auch die Tonertechnologie. Dieses umfasst z. B. klare, weiße, matte und selbstklebende Folien, Kunstdruckpapiere, Künstlerleinwand oder Transferpapiere für den T-Shirt-Druck.



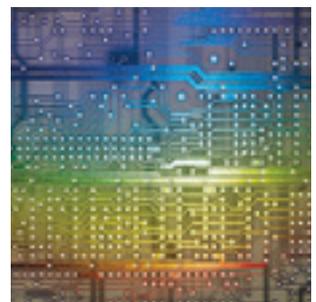
# ELEKTRONIKINDUSTRIE + SPEZIALITÄTEN

## LEITERPLATTEN

Bei der Herstellung von Leiterplatten und Lötstoppmasken für die Elektronikindustrie erleichtern hochpräzise und visuell transparente Fotovorlagen das genaue Einpassen auf Fotolacke und Lötstoppresiste. Folex Densotrans ist ein bewährter Diazofilm für die Erstellung von Arbeitskopien.

## EINGABESYSTEME

Zur Herstellung von Folientastaturen, Schildern und Etiketten bietet Folex veredelte Polyesterfolien, die im Siebdruckverfahren und/oder digital bedruckbar sind. Das Portfolio umfasst sowohl Dekorfolien mit speziellen Oberflächen und elektrisch leitende Folien als auch kundenspezifische Produkte. Auch im Zukunftsmarkt der digital bedruckbaren Folien für Membrantastschalter gelten wir als Innovations- und Technologieführer.



## LOHNVEREDELUNG

Viele Kunden nutzen unsere jahrzehntelange Erfahrung in der Beschichtung und Konfektionierung für die Herstellung eigener Produkte. Wir bieten Komplettlösungen unter Einsatz kundeneigener oder gemeinsam entwickelter Formulierungen und Services. Dabei können wir unterschiedliche Auftragstechniken nutzen, ein breites Spektrum an Materialien in verschiedenen Breiten und Dicken verarbeiten und dank unserer modernen Abluftreinigungsanlage alle gängigen Lösemittel einsetzen.

## MEMBRANTRENNTÉCHNIK

Für industrielle Trennprozesse beschichten wir mehrlagige Kompositmembranen für die hydrophile Pervaporation, Dampfpermeation und für verwandte Verfahren. Weitere Spezialitäten sind Membranen zur Herstellung von Sensoren für analytische Messsysteme sowie Membranlaboranlagen.

## WERBÉTECHNIK

Spezielle Selbstklebprodukte für die Beschriftungstechnik sind ein Aushängeschild in diesem Produktbereich.

Ganz gleich, ob Sie auf der Suche nach hochwertigen Qualitätsprodukten oder nach einer individuellen Beschichtungslösung sind: Folex ist der richtige Partner. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf. Wir beraten Sie gerne.



**folex**<sup>®</sup>

Folex AG  
Bahnhofstrasse 92  
6423 Seewen SZ  
Schweiz  
Tel +41 41 819 39 39  
Fax +41 41 810 01 35  
[www.folex.com](http://www.folex.com)

Folex Coating GmbH  
Unnauer Weg 6c  
50767 Köln  
Deutschland  
Tel +49 221 97 94 79 0  
Fax +49 221 97 94 79 9  
[www.folex.de](http://www.folex.de)

Regulus GmbH  
Paul-Gossen-Str. 114  
91052 Erlangen  
Deutschland  
Tel +49 9131 3002 0  
Fax +49 9131 1349 9  
[www.folex.de](http://www.folex.de)