DATENBLATT 12000.040.11300

Folabase U

UNTERLAGEFOLIE NICHT KLEBEND

Die Folabase U bietet eine zuverlässige Unterstützung bei der Zylinderumfangs- und Drucklängenanpassung in Bogenoffset-Druckmaschinen, sowohl auf Platten- als auch auf Gummituchzylindern.

Die Folabase U Unterlagefolien können wie Papier-Unterlagebogen unter der Offset-Druckplatte oder dem Gummituch verwendet werden. Des Weiteren können die Unterlagefolien auch in Verbindung mit Folacomp kompressiblen Unterlagen im Lackierturm unter der Lackierform zum Einsatz kommen, um eine ideale Abwicklung zu erzielen.

Die Folabase U ist anders als Papier-Unterlagebogen weitestgehend gegen Einreißen und Quellung stabil und bieten dadurch eine lange Standzeit. Im Gegensatz zu Papier-Unterlagebogen erfährt die Folabase U unter einfacher Druckbelastung kein Sinking. Die Unterlagefolie ist gegenüber Knautschern weit aus resistenter als herkömmliche Papier-Unterlagebogen.

Verarbeitungshinweise per Video finden Sie hier.

Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Länge (m)	Nenndicke (inch)	Nenndicke (mm)
12000.040.11300	1300	50	.0016	0.04
12000.080.11300	1300	50	.0031	0.08
12000.100.11300	1300	50	.0039	0.10
12000.120.11300	1300	50	.0047	0.12
12000.140.11300	1300	50	.0055	0.14
12000.160.11300	1300	50	.0063	0.16
12000.180.11300	1300	50	.0071	0.18
12000.200.11300	1300	50	.0079	0.20
12000.230.11300	1300	50	.0090	0.23
12000.250.11300	1300	50	.0098	0.25
12000.280.11300	1300	50	.011	0.28
12000.300.11300	1300	50	.0118	0.30
12000.350.11300	1300	50	.014	0.35

Technische Daten

Charakteristik



- Knautscherresistent/ selbstheilend
- Polyester-Basis/-Träger

Spezifikationen

Breite (mm)	1030
Länge (m)	50
Nenndicke (inch)	.0016
Nenndicke (mm)	0.04

Kompatibilität

- Für Gummituchzylinder
- Für harten Unterbau

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.