

DATENBLATT 12810.135.19900

Folacomp F, Kompressible Unterlage, nicht klebend

Die Folacomp-Linie, speziell entwickelt für den Einsatz unter Folacoat-Lackierplatten, bietet ein breites Dickenspektrum an Unterlagen mit einem hohen Anteil kompressibler Komponenten. Der Anteil an knautscher-empfindlichen Geweben wurde im Vergleich zu gewöhnlichen kompressiblen Unterlage-Gummitüchern deutlich reduziert. Die große Anzahl an verfügbaren Dicken ermöglicht den Einsatz von lediglich einer Unterlage in Kombination mit der jeweiligen Folacoat Lackierplatte. Die Folacomp F ist eine nicht klebende Alternative der flexiblen Unterlage und besteht aus mehreren Lagen sich schnell regenerierenden Schaums und Gewebe.

Formate

Artikelnummer	Nenndicke (inch)	Nenndicke (mm)
12810.120.99900	.047	1.20
12810.135.99900	.053	1.35
12810.150.99900	.059	1.50
12810.170.99900	.067	1.70
12810.210.99900	.083	2.10

Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Länge (m)	Nenndicke (inch)	Nenndicke (mm)
12810.120.19900	1300	10	.047	1.20
12810.135.19900	1300	10	.053	1.35
12810.150.19900	1300	10	.059	1.50
12810.170.19900	1300	10	.067	1.70
12810.210.19900	1300	10	.083	2.10

Technische Daten

Charakteristik



- Flexibel
- Kompressibler Schaum

Kompatibilität

- Kompressible Unterlagen

Verarbeitung

Einsetzbar wie die bekannten Unterlagebogen oder Unterlagefolien. Beim Einsatz sollte die schwarze Schicht zur Zylinderoberfläche gerichtet sein. Die Gewebeschicht zeigt nach außen.

Die Dicke des Materials kann während der ersten 5000 Drucke um ca. 0,04 mm abnehmen (Sinking). Bitte beobachten Sie Gesamtaufzug und Pressung beim Einsatz einer neuen Folacomp Unterlage. Zur Erreichung der korrekten Aufzugshöhe können zusätzliche Folabase Unterlagefolien verwendet werden. Diese sollten zwischen Zylinderoberfläche und schwarzem Schaum eingebracht werden.

Einsetzbar wie die bekannten Unterlagebogen oder Unterlagefolien. Beim Einsatz sollte die schwarze Schicht zur Zylinderoberfläche gerichtet sein. Die Gewebeschicht zeigt nach außen. Die Dicke des Materials kann während der ersten 5000 Drucke um ca. 0,05 mm abnehmen (Sinking). Bitte beobachten Sie Gesamtaufzug und Pressung beim Einsatz einer neuen Folacomp Unterlage. Zur Erreichung der korrekten Aufzugshöhe können zusätzliche Folabase Unterlagefolien verwendet werden. Diese sollten zwischen Zylinderoberfläche und schwarzem Schaum eingebracht werden.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.