DATENBLATT 12534.115.99900

Folacoat Basic

Die transluzente Folacoat Basic wurde für den Einsatz mit Dispersions- und UV-Lacken entwickelt. Das gleichmäßige Dickenprofil der Lackplatte erzielt, selbst bei höchsten Druckgeschwindigkeiten, einen guten Lacktransfer. Als Trägermaterial wird eine einlagige Polyesterfolie verwendet, die die nötige Dimensionsstabilität liefert.
Die rot-transluzente Polymerschicht lässt sich problemlos per Hand oder mit einem Schneideplotter verarbeiten. Die durchgeführten Schnitte sind gut sichtbar und auch das Ausheben der nicht benötigten Polymerflächen kann einfach bewerkstelligt werden. Die Folacoat Basic wird zur Zeit bei mittleren bis hohen Auflagen eingesetzt.

Die Folacoat Basic ist nun auch verfügbar in der Rollenlänge 30m und 40m.

Bitte beachten Sie: Folacoat Basic in der Dicke 1,35 mm wird ab Januar 2023 nicht mehr produziert. Als leistungsstarke und günstige Alternative empfehlen wir Ihnen die Folacoat Advance S Lackplatte in der Dicke 1,35 mm.

Interessante Verarbeitungshinweise unserer Lackierplatten oder Produktvorstellungen per Video finden Sie hier.

Formate

Artikelnummer	Nenndicke (inch)	Nenndicke (mm)
12534.115.99900	.045	1.15

Rollen

Artikelnummer	Breite (mm)	Länge (m)	Nenndicke (inch)	Nenndicke (mm)
12534.115.30800	800	20	.045	1.15
12534.115.31080	1080	20	.045	1.15
12534.115.31280	1280	20	.045	1.15
12534.115.31600	1600	20	.045	1.15
12534.115.20800	800	40	.045	1.15
12534.115.21080	1080	40	.045	1.15
12534.115.21280	1280	20	.045	1.15
12534.115.31600	1600	20	.045	1.15

Technische Daten

Charakteristik

- Für direkte Lackierung empfohlen
- Für Dispersionslack geeignet
- Für UV-Lack geeignet
- Handschnitt möglich
- Ideal für CAD-Schneidesysteme
- Polyester-Basis/-Träger
- Schnittvisualisierung
- Transparent

Spezifikationen

Dicke der Polymerschicht	0.80 mm
Dicke des Trägers	0.35 mm
Dickentoleranz	+- 0.05 mm
Lackierungsart	direkte Lackierung
Lackplattenhärte	88 Shore A
Nenndicke (inch)	.045
Nenndicke (mm)	1.15
Polymerschichthärte (DIN 53505)	81 Shore A
Träger [Trägermaterial]	Polyester

Verarbeitung

NENNDICKE 1.15 mm: Als Schneidetiefe empfehlen wir, die Schneidetiefe am Plotter auf ca. 0,87 mm einzustellen. Eine von der Rückseite erkennbare, durchgängige, weiße, dünne Linie zeigt, dass das lackführende Polymer vollständig durchtrennt wurde. Ein gutes Abziehen der zu strippenden Stellen ohne Anheben verbleibender Polymerflächen ist gewährleistet. Zur Einstellung der idealen Schneidetiefe sollten Vorab-Schneidetests durchgeführt werden.

Produkthaftungsklausel

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise auch in Bezug auf etwaige gewerbliche Schutzrechte Dritter. Diese Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Da die Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrolle liegen, liegt es in der Verantwortung des Anwenders, die Eignung des Produktes für die beabsichtigten Zwecke und Anwendungen zu ermitteln und hinsichtlich des gesamten Produktionsprozesses zu testen, um sicherzustellen, dass das Produkt für den beabsichtigten Gebrauch vollumfänglich geeignet ist. Der Vertrieb unserer Produkte erfolgt auf Grund unserer aktuellen „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“. Änderungen, die der Produktverbesserung dienen, behalten wir uns vor.